

# **Street Bob**

Typ: ST1 Modell: FXBB

Motor: Milwaukee-Eight 107

Luft- und flüssigkeitsgekühlter Zweizylinder-Viertakt-45-Grad-V-Twin, Kurbelwelle querliegend, zwei zahnradgetriebene Ausgleichswellen, eine untenliegende, per Zahnkette angetriebene Nockenwelle, vier über gegabelte Kipphebel betätigte Ventile je Zylinder (ohv), Auslassbereich ölgekühlt, Hydrostößel, Trockensumpfschmierung, Kraftstoffeinspritzung, Saugrohr-Ø 55 mm, Electronic Throttle Control (ETC), kontaktlose Transistorzündung, E-Starter, 48-A-Dreiphasen-Drehstromlichtmaschine mit 390 W bei 1000 U/min und max. 546 W, wartungsfreie AGM Batterie 12 V/17,5 AH, geregelter Katalysator, Ölkühler

 Bohrung:
 100 mm

 Hub:
 111,1 mm

 Hubraum:
 1745 cm³

 Verdichtungsverhältnis:
 10:1

Leistung kW (PS)/U/min\*: 64 (87)/5020 [33 (45)/5020\*\*] Drehmoment Nm/U/min\*:  $145/3000 [106/2000^**]$  Höchstgeschwindigkeit: 190 km/h [155 km/h\*]  $128 \text{ g/km CO}_2 \text{ (Euro IV)}$ 

Kraftstoffverbrauch\*: 5,5 l/100 km

### Kraftübertragung:

Primärantrieb über Duplex-Kette, mechanisch betätigte Zehnscheiben-Ölbadkupplung, Sechsganggetriebe, Zahnriemen

Primärübersetzung: 1,35 (46/34 Z) Sekundärübersetzung: 2,06 (66/32 Z)

Gesamtübersetzung:

1. Gang: 9,311 2. Gang: 6,454 3. Gang: 4,793 4. Gang: 3,882 5. Gang: 3,307 6. Gang: 2,790

### Service-Daten:

Garantie: vier Jahre ohne Kilometerbegrenzung\*\*\*

Erstinspektion: nach 1600 km

Service-Intervalle: 1x jährl. oder alle 8000 km

Motorölwechsel: alle 8000 km mit Filter: alle 8000 km

Motoröl: Harley-Davidson HD 360 Füllmenge: Öltank mit Filter: 4,7 l

Zündkerzen: 6R10

Luftfilter: Glasfaserfilterelement

Leerlaufdrehzahl: 850 U/min

Kraftstoff: Super Bleifrei

#### Fahrwerk:

Doppelschleifen-Stahlrohrrahmen, Oberzug in Backbone-Bauweise, Telegabel (SDBV-Technologie), Standrohrdurchmesser 49 mm, Faltenbälge, Zentralfederbein mit einstellbarer Federbasis, Dreieckschwinge aus Stahlrohr, Vierkantstahlprofil und Gussformelementen

Lenkkopfwinkel: 30° Nachlauf: 157 mm

Bremse (mit ABS serienmäßig):

vorn: eine Scheibenbremse, gelocht,

Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel hinten: eine Scheibenbremse, gelocht,

Ø 292 mm, Zweikolben-Schwimmsattel

Federweg:

vorn: 130 mm hinten: 86 mm

Felgengröße:

vorn: T19 x 2.5

Drahtspeichenrad, schwarze Felge

hinten: 16 x 3

Drahtspeichenrad, schwarze Felge

Serienbereifung: Dunlop Harley-Davidson

orn: D 401F

100/90 B19 57H

hinten: D 401T

150/80 B16 77H

Reifenluftdruck:

vorn: 2,1 bar hinten: 2,8 bar

# Maße und Gewichte:

Leergewicht inkl. Betr.stoffe: 297 kg

Radlastverteilung:

vorn: 140 kg 157 kg hinten: Zulässiges Gesamtgewicht: 526 kg Zuladung: 229 kg Tankinhalt (Reserve): 13,2 (3,8 ) Länge: 2320 mm Breite: 865 mm Höhe: 1160 mm Sitzhöhe, ohne Fahrer: 680 mm Radstand: 1630 mm

Features: digitaler Tachometer und Betriebsanzeigen in 2.14-Inch-LCD-Display an Lenkerklemme, LED-Scheinwerfer, USB-

Anschluss, Solositz, Security System (Key Fob für Wegfahrsperre und Alarmanlage), Keyless Ignition, Restreichweitenanzeige, Kombiblinker (Heck),

selbstrückstellende Blinker, Warnblinkanlage, Anschluss für Batterieladegerät

Farben: Vivid Black, Industrial Gray Denim, Wicked Red Denim, Billiard Blue, Rugged Gold Denim, Wicked Red & Twisted Cherry

\* gemäß 134/2014EC

\*\* leistungsreduzierte Variante

\*\*\* Schweiz: zwei Jahre