

## Low Rider

Typ: ST1 Modell: FXI R

Motor: Milwaukee-Eight 107

Luft- und flüssigkeitsgekühlter Zweizylinder-Viertakt-45-Grad-V-Twin, Kurbelwelle querliegend, zwei zahnradgetriebene Ausgleichswellen, eine untenliegende, per Zahnkette angetriebene Nockenwelle, vier über gegabelte Kipphebel betätigte Ventile je Zylinder (ohv), Auslassbereich ölgekühlt, Hydrostößel, Trockensumpfschmierung, Kraftstoffeinspritzung, Saugrohr-Ø 55 mm, Electronic Throttle Control (ETC), kontaktlose Transistorzündung, E-Starter, 42 A-Dreiphasen-Drehstromlichtmaschine mit 390 W bei 1000 U/min und max. 546 W, wartungsfreier AGM-Akku 12 V/17,5 Ah, geregelter Katalysator, Ölkühler

Bohrung: 100 mm Hub: 111,1 mm Hubraum: 1745 cm<sup>3</sup> Verdichtungsverhältnis: 10:1

Leistung kW (PS)/U/min\*: 64 (87)/5020 [33 (45)/5020\*\*] 145/3000 [106/2000\*\*] 190 km/h [155 km/h\*\*] Drehmoment Nm/U/min\*: Höchstgeschwindigkeit: 128 g/km CO<sub>2</sub> (Euro IV) Emissionen\*:

Kraftstoffverbrauch\*: 5,5 I/100 km

# Kraftübertragung:

Primärantrieb über Duplex-Kette, mechanisch betätigte Zehnscheiben-Ölbadkupplung, Sechsganggetriebe, Zahnriemen

Primärübersetzung: 1,35 (46/34 Z) Sekundärübersetzung: 2,06 (66/32 Z)

Gesamtübersetzung:

1. Gang: 9,311 2. Gang: 6,454 3. Gang: 4,793 4. Gang: 3,882 5. Gang: 3,307 2,790 6. Gang:

### Service-Daten:

Garantie: vier Jahre ohne Kilometerbegrenzung

Erstinspektion: nach 1600 km

Service-Intervalle: 1x jährl. oder alle 8000 km

alle 8000 km Motorölwechsel: mit Filter: alle 8000 km

Harley-Davidson HD 360 Motoröl: Füllmenge: Öltank mit Filter: 4.7 I

Zündkerzen: 6R10

Glasfaserfilterelement Luftfilter

Leerlaufdrehzahl: 850 U/min

Kraftstoff: Super Bleifrei

#### Fahrwerk:

Doppelschleifen-Stahlrohrrahmen, Oberzug in Backbone-Bauweise, Telegabel (SDBV-Technologie), Standrohrdurchmesser 49 mm, Zentralfederbein mit einstellbarer Federbasis, Dreieckschwinge aus Stahlrohr, Vierkantstahlprofil und Gussformelementen

Lenkkopfwinkel: 30° Nachlauf: 163 mm

ABS-Bremssystem:

eine Scheibenbremse, gelocht, vorn:

Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel eine Scheibenbremse, gelocht,

Ø 292 mm, Zweikolben-Schwimmsattel

Federweg:

hinten:

vorn: 130 mm hinten: 86 mm

Felgengröße:

19 x 2.5 vorn:

9-Speichen-Leichtmetallgussrad,

schwarz, teilpoliert

hinten:

9-Speichen-Leichtmetallgussrad

schwarz, teilpoliert

Serienbereifung: Michelin Harley-Davidson

Scorcher 31 vorn:

110/90 B19 62H Scorcher 31

hinten: 180/70 B16 77H

Reifenluftdruck:

2,1 bar vorn: hinten: 2.8 bar

# Maße und Gewichte:

Leergewicht inkl. Betr.stoffe: 300 kg

Radlastverteilung:

Länge:

vorn. 141 kg hinten: 159 kg 526 kg Zulässiges Gesamtgewicht: Zuladuna: 226 kg Tankinhalt (Reserve): 18,9 I (3,8 I) 2355 mm

Breite: 965 mm Höhe: 1155 mm Sitzhöhe, ohne Fahrer: 690 mm Radstand: 1630 mm

Features: LED-Scheinwerfer, USB-Anschluss, analoger Tachometer und analoger Drehzahlmesser (separat in Tankkonsole), Wegfahrsperre, Keyless Ignition, Restreichweitenanzeige, selbstrückstellende Blinker, Warnblinkanlage, Anschluss für Batterieladegerät

Farben: Vivid Black, Billiard Blue, Billiard Red, Stone Washed White Pearl

- gemäß 134/2014EC
- leistungsreduzierte Variante