



## Heritage Softail Classic

Typ: FS2  
Modell: FLSTC

### Motor: Twin Cam 103B

Luftgekühlter Zweizylinder-Viertakt 45-Grad-V-Twin, Kurbelwelle querliegend, zwei kettengetriebene Ausgleichswellen, zwei untenliegende, per Zahnketten angetriebene Nockenwellen, zwei über Kipphebel betätigte Ventile je Zylinder (ohv), Hydrostößel, Trockensumpfschmierung, Kraftstoffeinspritzung, Saugrohr-Ø 46 mm, kontaktlose Transistorzündung, E-Starter, 38 A Dreiphasen-Drehstromlichtmaschine mit 439 W bei 2000 U/min und max. 489 W, wartungsfreie Batterie 12 V/19 AH, aktives Ansaug- und Auspuffsystem, ungeregelter Katalysator

Bohrung:	98,4 mm
Hub:	111,1 mm
Hubraum:	1690 cm <sup>3</sup>
Verdichtungsverhältnis:	9,6:1
Leistung kW (PS)/U/min*:	55 (75)/5010 [32 (44)/4750**]
Drehmoment Nm/U/min*:	130/3000 [89/2750**]
Höchstgeschwindigkeit:	165 km/h [141 km/h**]
Emissionen:	Euro III

### Kraftübertragung:

Primärtrieb über Duplex-Kette, mechanisch betätigte Mehrscheiben-Ölbakplung, Sechsganggetriebe, Zahnriemen

Primärübersetzung:	1,35 (46/34 Z)
Sekundärübersetzung:	2,06 (66/32 Z)
Gesamtübersetzung:	
1. Gang:	9,311
2. Gang:	6,454
3. Gang:	4,793
4. Gang:	3,882
5. Gang:	3,307
6. Gang:	2,790

### Service-Daten:

Garantie:	zwei Jahre ohne Kilometerbegrenzung
Erstinspektion:	nach 1600 km
Service-Intervalle:	1 x jährl. oder alle 8000 km
Motorölwechsel:	alle 8000 km
mit Filter:	alle 8000 km
Motoröl:	Harley-Davidson HD 360
Füllmenge:	Öltank mit Filter: 3,3 l

Zündkerzen: 6R12

Luftfilter: Papierelement, auswaschbar  
Leerlaufdrehzahl: 1000 U/min

Kraftstoff: Super Bleifrei

### Fahrwerk:

Doppelschleifen-Stahlrohr-Rahmen, gekapselte Telegabel, Standrohrdurchmesser 41 mm, zwei Federbeine mit einstellbarer Federbasis, Dreieckschwinge aus Rundstahlprofil

Lenkkopfwinkel: 31°  
Nachlauf: 147 mm

Bremse (mit ABS serienmäßig):  
vorn: eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel  
hinten: eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 292 mm, Zweikolben-Schwimmsattel

Federweg:  
vorn: 130 mm  
hinten: 109 mm

Felgengröße:  
vorn: T16 x 3.00  
Profile Drahtspeichenrad, verchromt  
hinten: T16 x 3.00  
Profile Drahtspeichenrad, verchromt

Serienbereifung: Dunlop Harley-Davidson  
vorn: D402 F  
MT90B16 72H  
hinten: D402  
150/80B16 71H

Reifenluftdruck:  
vorn: 2,5 bar  
hinten: 2,8 bar

### Maße und Gewichte:

Leergewicht inkl. Betr.stoffe:	339 kg
Radlastverteilung:	
vorn:	157 kg
hinten:	182 kg
Zulässiges Gesamtgewicht:	526 kg
Zuladung:	187 kg
Tankinhalt (Reserve):	18,9 l (3,8 l)
Länge:	2405 mm
Breite:	955 mm
Höhe:	1408 mm
Sitzhöhe, ohne Fahrer:	690 mm
Radstand:	1635 mm

Features: Security System (Wegfahrsperre und Alarmanlage mit Keyless-Fernbedienung), Restreichweitenanzeige, Fahrertrittbretter, Schaltwippe, selbstrückstellende Blinker, Warnblinkanlage

Farben: Vivid Black, Brilliant Silver Pearl, Morocco Gold Pearl, Superior Blue;  
Mysterious Red Sunglo & Blackened Cayenne Sunglo, Amber Whiskey & Charcoal Pearl, Custom Colour Black Magic

\* gemäß Euronorm EC95/1

\*\* leistungsreduzierte Variante