



## CVO Softail Deluxe

Typ: FS2  
Modell: FLSTNSE

### Motor: Twin Cam 110B

Luftgekühlter Zweizylinder-Viertakt 45-Grad-V-Twin, Automatic Compression Release (ACR), Kurbelwelle querliegend, zwei kettengetriebene Ausgleichswellen, zwei untenliegende, per Zahnketten angetriebene Nockenwellen, zwei über Kipphebel betätigte Ventile je Zylinder (ohv), Hydrostößel, Ventilator Luftfilter, Trockensumpfschmierung, Kraftstoffeinspritzung, Saugrohr-Ø 46 mm, Electronic Throttle Control (ETC), kontaktlose Transistorzündung, E-Starter, 38 A Dreiphasen-Drehstromlichtmaschine mit 439 W bei 2000 U/min und max. 489 W, wartungsfreie Batterie 12 V/19 AH, unregelter Katalysator

Bohrung:	101,6 mm
Hub:	111,1 mm
Hubraum:	1801 cm <sup>3</sup>
Verdichtungsverhältnis:	9,2:1
Leistung kW (PS)/U/min*:	67 (91)/5010
Drehmoment Nm/U/min*:	143/2750
Höchstgeschwindigkeit:	180 km/h
Emissionen:	Euro III

### Kraftübertragung:

Primärtrieb über Duplex-Kette, hydraulisch betätigte Mehrscheiben-Ölbaddkupplung, Sechsganggetriebe, Zahnriemen

Primärübersetzung:	1,35 (46/34 Z)
Sekundärübersetzung:	2,06 (66/32 Z)
Gesamtübersetzung:	
1. Gang:	9,311
2. Gang:	6,454
3. Gang:	4,793
4. Gang:	3,882
5. Gang:	3,307
6. Gang:	2,790

### Service-Daten:

Garantie:	zwei Jahre ohne Kilometerbegrenzung
Erstinspektion:	nach 1600 km
Service-Intervalle:	1 x jährl. oder alle 8000 km
Motorölwechsel:	alle 8000 km
mit Filter:	alle 8000 km
Motoröl:	Harley-Davidson Syn3
Füllmenge:	Öltank mit Filter: 3,3 l

Zündkerzen: 6R12

Luftfilter: Gewebefilterelement, auswaschbar  
Leerlaufdrehzahl: 1000 U/min

Kraftstoff: Super Bleifrei

### Fahrwerk:

Doppelschleifen-Stahlrohr-Rahmen, gekapselte Telegabel, Standrohrdurchmesser 41 mm, zwei Federbeine mit einstellbarer Federbasis, Dreieckschwinge aus Rundstahlprofil

Lenkkopfwinkel: 32°  
Nachlauf: 147 mm

Bremse (mit ABS serienmäßig):  
vorn: eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel  
hinten: eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 292 mm, Zweikolben-Schwimmsattel

Federweg:  
vorn: 130 mm  
hinten: 91 mm

Felgenreihe:  
vorn: 16 x 3.00  
9-Speichen Leichtmetallgussrad  
hinten: 16 x 3.00  
9-Speichen Leichtmetallgussrad

Serienbereifung: Dunlop Harley-Davidson  
vorn: D402 F  
MT90B16 72H  
hinten: D402  
MU85B16 77H

Reifenluftdruck:  
vorn: 2,5 bar  
hinten: 2,8 bar

### Maße und Gewichte:

Leergewicht inkl. Betr.stoffe: 356 kg  
Radlastverteilung:  
vorn: 165 kg  
hinten: 191 kg  
Zulässiges Gesamtgewicht: 526 kg  
Zuladung: 170 kg  
Tankinhalt (Reserve): 18,9 l (3,8 l)  
Länge: 2430 mm  
Breite: 995 mm  
Höhe: 1455 mm  
Sitzhöhe, ohne Fahrer: 655 mm  
Radstand: 1630 mm

Features: Security System (Wegfahrsperre und Alarmanlage mit Keyless-Fernbedienung), Keyless Ignition, Restreichweitenanzeige, elektronische Geschwindigkeitsregelanlage, selbstrückstellende Blinker, Warnblinkanlage, Windschild, Navigationssystem, Ledersitzbank, Koffer, Soziussitz und Gepäckträger abnehmbar, Sturzbügel, Nebelscheinwerfer

Farben: Bermuda Blue & Stardust Silver with Airflow Graphics, Black Crystal & Dark Tungsten with Airflow Graphics

\* gemäß Euronorm EC95/1