



## Sportster 1200 Custom

Typ: XL2  
Modell: XL 1200C

### Motor: Evolution Sportster 1200

Luftgekühlter Zweizylinder-Viertakt-45-Grad-V-Twin, Kurbelwelle querliegend, vier untenliegende, per Zahnrad angetriebene Nockenwellen, zwei über Kipphebel betätigte Ventile je Zylinder (ohv), Hydrostößel, Trockensumpfschmierung, Kraftstoffeinspritzung, Saugrohr-Ø 45 mm, kontaktlose Transistorzündung, E-Starter, 30-A-Einphasen-Drehstromlichtmaschine mit 357 W bei 2000 U/min und max. 405 W, wartungsfreier Akku 12 V/12 Ah, geregelter Katalysator

Bohrung:	88,9 mm
Hub:	96,8 mm
Hubraum:	1202 cm <sup>3</sup>
Verdichtungsverhältnis:	10:1
Leistung kW (PS)/U/min*:	50 (68)/6000 [34 (46)/5020**]
Drehmoment Nm/U/min*:	96/3500 [91/2250**]
Höchstgeschwindigkeit:	180 km/h [155 km/h**]
Emissionen*:	120 g/km CO <sub>2</sub> (Euro IV)
Kraftstoffverbrauch*:	5,2 l/100 km

### Kraftübertragung:

Primärtrieb über Triplex-Kette, mechanisch betätigte Mehrscheiben-Ölbakcupplung, Fünfganggetriebe, Zahnriemen

Primärübersetzung:	1,50 (57/38 Z)
Sekundärübersetzung:	2,27 (68/30 Z)
Gesamtübersetzung:	
1. Gang:	9,004
2. Gang:	6,432
3. Gang:	4,783
4. Gang:	3,965
5. Gang:	3,400

### Service-Daten:

Garantie:	vier Jahre ohne Kilometerbegrenzung
Erstinspektion:	nach 1600 km
Service-Intervalle:	1x jährl. oder alle 8000 km
Motorölwechsel:	alle 8000 km
mit Filter:	alle 8000 km
Motoröl:	Harley-Davidson HD 360
Füllmenge:	Öltank mit Filter: 2,6 l
Zündkerzen:	6R12
Luftfilter:	Gewebefilterelement
Leerlaufdrehzahl:	1000 U/min
Kraftstoff:	Super Bleifrei

### Fahrwerk:

Doppelschleifen-Stahlrohrrahmen, Cartridge-Telegabel, Standrohrdurchmesser 39 mm, zwei Emulsion-Federbeine mit einstellbarer Federbasis, Zweiarmschwinge aus Vierkantstahlprofil

Lenkkopfwinkel: 30°  
Nachlauf: 107 mm

#### ABS-Bremssystem:

vorn: eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 300 mm, Zweikolben-Schwimmsattel  
hinten: eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 260 mm, Zweikolben-Festsattel

#### Federweg:

vorn: 105 mm  
hinten: 54 mm

#### Felgenreöße:

vorn: 16 x 3  
Drahtspeichenrad, schwarze Felge  
hinten: 16 x 3  
Drahtspeichenrad, schwarze Felge

#### Serienbereifung: Michelin Harley-Davidson

vorn: Scorcher „31“  
130/90 B16 73H  
hinten: Scorcher „31“  
150/80 B16 77H

#### Reifenluftdruck:

vorn: 2,5 bar  
hinten: 2,8 bar

### Maße und Gewichte:

Leergewicht inkl. Betr.stoffe: 268 kg

#### Radlastverteilung:

vorn: 125 kg  
hinten: 143 kg

Zulässiges Gesamtgewicht: 454 kg  
Zuladung: 186 kg  
Tankinhalt (Reserve): 17 l (3,8 l)  
Länge: 2225 mm  
Breite: 840 mm  
Höhe: 1150 mm  
Sitzhöhe, ohne Fahrer: 725 mm  
Radstand: 1530 mm

Features: zahlreiche Bauteile in Schwarz ausgeführt, Wegfahrsperr, Keyless Ignition, selbstrückstellende Blinker, Warnblinkanlage, LED-Rücklicht, Anschluss für Batterieladegerät

Farben: Midnight Blue, River Rock Gray; River Rock Gray & Vivid Black, Billiard Red & Vivid Black

\* gemäß 134/2014EC  
\*\* leistungsreduzierte Variante